Spettabile

COMUNE di TRADATE

# Ufficio Tributi

Recapiti:

N° 0331-826811/0331-826890

**tari@comune.tradate.va.it**

**– DATI IDENTIFICATIVI DEL CONTRIBUENTE**

Il/la sottoscritto/a (Cognome)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(Nome)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Nato/a a \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(Prov.\_\_\_\_\_\_\_\_), il \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

CODICE FISCALE (obbligatorio): |\_\_|\_\_|\_\_||\_\_|\_\_|\_\_||\_\_|\_\_|\_\_|\_\_|\_\_||\_\_|\_\_|\_\_|\_\_|\_\_|

residente in \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,

Via/Piazza \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_\_\_\_\_

Recapito telefonico: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ cellulare\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

posta elettronica:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**DICHIARA CHE :**

che il proprio nucleo familiare/convivenza è composto da n.\_\_\_\_\_\_ persone compreso il/la sottoscritto/a;

*Articolo 5 del regolamento TARI:* ***1.*** *La TARI è dovuta da coloro che occupano o conducono i locali e le aree scoperte, di cui al precedente art. 3, con vincolo di solidarietà tra i componenti del nucleo familiare o tra coloro che usano in comune i locali o le aree stesse. Ai soli fini applicativi della TARI, per nucleo familiare si intende il numero complessivo di occupanti dell’abitazione, ancorché costituito dalla eventuale somma di più nuclei familiari anagraficamente distinti.* ***2****. Il titolo dell’occupazione è determinato, a seconda dei casi, dalla proprietà, dall’usufrutto, dalla locazione, dall’affitto, dal comodato e comunque dalla detenzione dei locali e delle aree soggette alla TARI. Per il pagamento della tariffa riguardante i locali di abitazione, affittati ad uso foresteria o con mobilio, è responsabile anche il proprietario dei medesimi*

*Devono comunque essere dichiarate le persone che non fanno parte del nucleo familiare anagrafico e dimoranti nell’utenza per almeno sei mesi nell’anno solare (come, ad esempio, le colf che dimorano presso la famiglia). 2. Sono considerati presenti nel nucleo familiare anche i membri temporaneamente domiciliati altrove. Nel caso di servizio di volontariato o attività lavorativa prestata all’estero e nel caso di degenze o ricoveri presso case di cura o di riposo, comunità di recupero, centri socio-educativi, istituti penitenziari, per un periodo non inferiore all’anno, la persona assente non viene considerata ai fini della determinazione della tariffa, a condizione che l’assenza sia adeguatamente documentata.*

**PARTE III – DICHIARAZIONI DEL CONTRIBUENTE**

*3. Il tributo è commisurato ad anno solare e corrisponde ad una autonoma obbligazione da parte del soggetto obbligato ed è applicata e riscossa dal Comune e/o Gestore nel rispetto di quanto disposto o convenuto. L’obbligazione tariffaria decorre dal giorno in cui ha avuto inizio l’occupazione o la detenzione dei locali ed aree, oppure è variata o modificata, e sussiste sino al giorno in cui ne è cessata l’utilizzazione, purché debitamente e tempestivamente dichiarata.*

Come previsto dal vigente regolamento della Tassa sui Rifiuti (TARI)

## **DICHIARA**

**III A) - DICHIARAZIONE DI OCCUPAZIONE/DETENZIONE**

* di occupare o condurre a far data dal \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ i locali successivamente indicati siti in Tradate, Via \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ n. civ. \_\_\_\_\_\_\_
* di occupare i locali a titolo di :  1. Proprietà  2. Usufrutto  3. Locazione  4. Altro diritto

 dati dei proprietario: (Cognome e nome)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 Codice Fiscale\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

* di subentrare a \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
* Altre eventuali comunicazioni: **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**III B) – DICHIARAZIONE ESTREMI CATASTALI E SUPERFICI OCCUPATE**

* **DATI CATASTALI**

*(I dati catastali dell’immobile sono indicati nel rogito di acquisto/vendita, nel contratto di affitto o nella visura catastale. Gli inquilini possono richiedere questi dati ai proprietari dell’appartamento)*

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SEZ** | **FOGLIO** | **MAPPALE** | **SUB** | **CATEGORIA CATASTALE** | **RENDITA CATASTALE** | **DESTINAZIONE****IMMOBILE** |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

**Superfici:**

*Articolo 3 del regolamento TARI:* ***3.*** *La superficie tassabile è quella calpestabile. La superficie calpestabile dei fabbricati viene misurata sul filo interno dei muri e, per le aree scoperte, sul perimetro interno delle medesime, al netto delle eventuali costruzioni insistenti. La superficie complessiva è arrotondata per eccesso se la frazione è superiore o uguale al mezzo metro quadrato, e per difetto, se la frazione è inferiore al mezzo metro quadrato. L’utente è obbligato a fornire, nella dichiarazione di cui all’articolo 21, l’indicazione della superficie calpestabile allegando eventualmente la planimetria catastale dell’immobile. In difetto, si considera l’80 per cento della superficie catastale determinata con i criteri di cui all’allegato C del decreto del Presidente della Repubblica 23 marzo 1998, n. 138 (Regolamento recante norme per la revisione generale delle zone censuarie, delle tariffe d'estimo delle unità immobiliari urbane e dei relativi criteri nonché delle commissioni censuarie in esecuzione dell'articolo 3, commi 154 e 155, della L. 23 dicembre 1996, n. 662). Per gli immobili già dichiarati ai fini dei precedenti prelievi sui 3 rifiuti, si considerano le superfici già dichiarate o accertate.* ***4****. La TARI è dovuta anche se gli immobili o le aree non vengono utilizzati, purché risultino predisposti all’uso. Gli immobili adibiti ad abitazione si considerano predisposti all’uso se dotati di arredamento e/o allaccio ai servizi di rete (anche solo un’utenza attiva). Gli immobili e le aree di diversa destinazione si considerano predisposti all’uso se dotati di impianti, o di arredamenti, o attrezzature e, comunque, quando risulti rilasciata licenza o autorizzazione per l’esercizio di attività nei locali ed aree medesimi.* ***5.*** *La TARI è dovuta anche per le parti comuni dei locali e delle aree scoperte di uso comune di certi commerciali integrati o di multi proprietà. In tal caso il soggetto che gestisce i servizi comuni è responsabile del versamento della TARI dovuta per i locali e le aree scoperte di uso comune.* ***6.*** *La mancata utilizzazione del servizio non comporta alcun esonero o riduzione della TARI.*

|  |  |
| --- | --- |
| 1. LOCALI DESTINATI AD USO ABITAZIONE

Ingresso, cucina, salotto, camere, corridoi, androni delle scale, ecc | **Mq** |
| 1. ALTRI LOCALI INERENTI ALL’ABITAZIONE

Cantina, solaio, lavanderia, taverna, mansarda, ripostigli, ecc | **Mq** |
| 1. BOX, GARAGES, RIMESSE
 | **Mq** |
|  D - ALTRE SUPERFICI COPERTE (esempio: porticato) specificare: | **Mq** |
|  E - ALTRE SUPERFICI SCOPERTE O ESCLUSE DALLA TASSAZIONE(esempio: giardino, balconi, solai e sottotetti **non collegati da scale, fisse o retrattili**, da ascensori o montacarichi ) specificare:***(Il Regolamento vigente non prevede la tassazione di queste superfici)*** | **Mq** |
| TOTALE SUPERFICI TASSATE ( A+B+C+D) | **Mq** |

**DEVE OBBLIGATORIAMENTE ESSERE ALLEGATA PLANIMETRIA DEGLI IMMOBILI OGGETTO DELLA PRESENTE DICHIARAZIONE (preferibilmente le schede catastali).**

Il sottoscritto, sotto la propria personale responsabilità, inoltre

**DICHIARA**

di essere stato/a informato/a, nel caso di denuncia tardiva od infedele, dell’applicazione delle sanzioni previste dall’art. 1, commi 694 e succ. della Legge n. 147/2013 e successive modificazioni ed integrazioni con la legge n. 116/2019 e che le indicazioni di cui sopra sono rispondenti alla verità.

Data \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

IL/LA DICHIARANTE

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Informativa trattamento dati personali**

*L'Amministrazione Comunale informa, ai sensi del Regolamento Europeo 679/2016 che:*

*a) il trattamento dei dati conferiti con la presente istanza è finalizzato allo sviluppo del procedimento amministrativo relativo all’iscrizione/variazione dei dati ai fini TARI e alle attività ad essa correlate e conseguenti;*

*b) il trattamento sarà effettuato con modalità informatizzate e/o manuali;*

*c) il conferimento dei dati è obbligatorio per il corretto sviluppo dell'istruttoria e degli altri adempimenti procedimentali;*

*d) il mancato conferimento di alcuni o di tutti i dati richiesti comporta l'annullamento dell'istanza / dichiarazione;*

*e) i dati conferiti potranno essere comunicati, qualora necessario, ad altri Settori dell’amministrazione comunale e ad altri soggetti pubblici;*

*f) il dichiarante può esercitare i diritti di cui all'art. 7 del d.lgs. 196/2003 (modifica, aggiornamento, cancellazione dei dati, ecc.) avendo come riferimento il responsabile del trattamento degli stessi per il Comune, individuato nel Dirigente del Settore;*

*g) il titolare del trattamento è l’amministrazione comunale.*

**RIDUZIONE PER FAMIGLIA CON PORTATORE DI HANDICAP E/O RICOVERI IN R.S.A E SIMILI**

Il/la sottoscritto/a (Cognome e nome) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**DICHIARA**

*Secondo l’Art. 12 del Regolamento TARI, il quale stabilisce che le utenze domestiche relative a nuclei familiari comprendenti all’interno dello stato di famiglia un soggetto invalido hanno diritto a una riduzione sulla tariffa annuale, purché sussistano congiuntamente le sotto elencate condizioni:*

* Attestato di invalidità civile del 100% o attribuzione dell’indennità d’accompagnamento debitamente certificato dalla competente commissione sanitaria ASL;

La suddetta condizione è documentata con il riconoscimento dei codici 04, 05, 06 e 07 della certificazione rilasciata dalla competente Commissione Sanitaria dell’ASL per l’accertamento delle invalidità civili.

Per i minorenni (cod. 07) è richiesto anche certificato di gravità ai sensi dell’art. 3, 3° comma della Legge 104/92.3.

* di avere un reddito familiare ISEE inferiore ai limiti previsti annualmente dal Comune per le tariffe e le contribuzioni (limite ISEE previsto 6.000,00 EURO)

Gli utenti aventi diritto alla riduzione dovranno presentare domanda al Comune, corredata dalla documentazione attestante quanto sopra, **entro il 31 luglio di ciascun anno**.

La Giunta Comunale delibererà, entro il successivo 30 settembre, l’entità e l’assegnazione delle riduzioni agli aventi diritto, nel rispetto dei seguenti limiti:

 - nucleo composto da 1 persona: riduzione del 100%

- nucleo composto da 2 persone: riduzione del 50%

 - nucleo composto da oltre 2 persone: riduzione del 40%

* Ricovero

E' prevista una riduzione del 100% dell'imposta (esclusivamente della quota variabile) dovuta da anziani e disabili stabilmente ricoverati (per almeno 6 mesi continuativi e per tutto il periodo del ricovero) presso R.S.A. e altri luoghi di cura (il ricovero deve essere attestato mediante certificazione emessa dalla struttura ospitante)

**RICHIEDE la riduzione prevista secondo la documentazione presentata**

**AI FINI DEL RICONOSCIMENTO E’NECESSARIO ALLEGARE:**

* **certificazione rilasciata dalla competente Commissione Sanitaria dell’ASL.**
* **certificazione ISEE.**
* **dichiarazione rilasciata dalla struttura sanitaria competente.**

FIRMA\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**(SPAZIO RISERVATO ALL’UFFICIO TRIBUTI)**

**RICEVUTA DI PRESENTAZIONE DELLA DENUNCIA TARI**

Il contribuente \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

C.F. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

ha oggi presentato all’Ufficio Tributi del Comune di Tradate

* richiesta di riduzione per invalidità

Timbro per ricevuta