Spettabile
COMUNE di TRADATE
Ufficio Tributi
Recapiti:
N° 0331-826811/0331-826890
tari@comune.tradate.va.it

DENUNCIA OCCUPAZIONE AREE SOGGETTE ALLA TASSA SUI RIFIUTI (TARI) UTENZE DOMESTICHE

PARTE I – TIPO DI DICHIARAZIONE (*Barrare la casella che interessa)*

- □ **DENUNCIA DI APERTURA NUOVA UTENZA**
- □ **DENUNCIA DI VARIAZIONE INTESTAZIONE (solo se all'interno dello stesso nucleo familiare)**
- □ **DENUNCIA DI VARIAZIONE SUPERFICI**
- □ **DENUNCIA DI VARIAZIONE INDIRIZZO E CONTESTUALE DENUNCIA DI CESSAZIONE PRECEDENTE UTENZA**
- □ **DENUNCIA DI VARIAZIONE COMPONENTI NUCLEO FAMILIARE**
- □ **DENUNCIA DI VARIAZIONE RESIDENZA (da non residente a residente o viceversa)**

Specificare motivi variazioni nella parte III in "altre eventuali comunicazioni"

Articolo 21 *del Regolamento TARI:* ***1.*** *I soggetti individuati all'art. 5, devono presentare denuncia al Comune e/o Gestore (redatta su appositi modelli messi a disposizione dal Comune e/o Gestore stesso) entro 60 giorni dall'avvenuta occupazione o detenzione o dalla data in cui sono intervenute modificazioni dei dati dichiarati da cui consegua un diverso e maggiore ammontare del tributo. La denuncia ha effetto anche per gli anni successivi, qualora le condizioni rimangano invariate*

Articolo 22: **1**. *Il Comune e/o Gestore rilascia ricevuta dell'avvenuta comunicazione che, nel caso di spedizione, si considera presentata nel giorno risultante al protocollo generale del Comune e/o Gestore o, se inviata tramite PEC, nel giorno del suo ricevimento.* ***2.*** *Le comunicazioni possono essere presentate anche contestualmente alla stipulazione di altri contratti d'utenza con il Comune e/o Gestore, utilizzando le formalità da esso predisposte. Fosse salvo il potere/dovere di rettifica eventuale, i dati e gli elementi indicati nelle comunicazioni debitamente sottoscritte, autorizzano il Comune e/o Gestore a determinare la tariffa dovuta senza obbligo di darne preventiva notizia al soggetto interessato.*

Articolo 23: 1. *In caso di omesso, insufficiente o tardivo versamento del tributo risultante dalla dichiarazione si applica la sanzione del 30% del tributo non versato o versato in ritardo, prevista nell'articolo 13, D. Lgs. n. 471/97.* ***2.*** *In caso di omessa presentazione della dichiarazione, anche relativamente a uno solo degli immobili posseduti, occupati o detenuti, si applica la sanzione del cento per cento del tributo dovuto, con un minimo di 50,00 euro.* ***3.*** *In caso di infedele dichiarazione si applica la sanzione del cinquanta per cento del tributo non versato, con un minimo di 50,00 euro.* ***4.*** *La mancata o infedele indicazione del numero di occupanti effettivi e dei relativi dati per le utenze domestiche e la mancata o infedele indicazione della destinazione d'uso dell'unità immobiliare per le utenze non domestiche costituisce infedele dichiarazione.* ***5.*** *In caso di mancata, incompleta o infedele risposta al questionario di cui all'articolo 18, comma 1, entro il termine di sessanta giorni dalla notifica dello stesso, si applica la sanzione amministrativa di euro 500,00.* ***6.*** *Le sanzioni previste per l'omessa ovvero per l'infedele dichiarazione sono ridotte a un terzo se, entro il termine per ricorrere alle commissioni tributarie, interviene acquiescenza del contribuente con il pagamento del tributo, se dovuto, e della sanzione e degli interessi.* ***7.*** *Si applica per quanto non specificamente disposto, la disciplina prevista dal Decreto Legislativo 18 dicembre 1997, n. 472 e successive modifiche e /o integrazioni.*

PARTE II – DATI IDENTIFICATIVI DEL CONTRIBUENTE

Il/la sottoscritto/a (Cognome)_____

(Nome)_____

Nato/a a _____(Prov._____), il _____

CODICE FISCALE (obbligatorio): |__|__|__||__|__|__||__|__|__|__|__||__|__|__|__|__|

residente in _____,

Via/Piazza _____ n. _____

Recapito telefonico: _____ cellulare_____

posta elettronica: _____

DICHIARA CHE:

che il proprio nucleo familiare/convivenza è composto da n._____ persone compreso il/la sottoscritto/a;

*Articolo 5 del regolamento TARI: **1.** La TARI è dovuta da coloro che occupano o conducono i locali e le aree scoperte, di cui al precedente art. 3, con vincolo di solidarietà tra i componenti del nucleo familiare o tra coloro che usano in comune i locali o le aree stesse. Ai soli fini applicativi della TARI, per nucleo familiare si intende il numero complessivo di occupanti dell'abitazione, ancorché costituito dalla eventuale somma di più nuclei familiari anagraficamente distinti. **2**. Il titolo dell'occupazione è determinato, a seconda dei casi, dalla proprietà, dall'usufrutto, dalla locazione, dall'affitto, dal comodato e comunque dalla detenzione dei locali e delle aree soggette alla TARI. Per il pagamento della tariffa riguardante i locali di abitazione, affittati ad uso foresteria o con mobilio, è responsabile anche il proprietario dei medesimi*
Devono comunque essere dichiarate le persone che non fanno parte del nucleo familiare anagrafico e dimoranti nell'utenza per almeno sei mesi nell'anno solare (come, ad esempio, le colf che dimorano presso la famiglia). 2. Sono considerati presenti nel nucleo familiare anche i membri temporaneamente domiciliati altrove. Nel caso di servizio di volontariato o attività lavorativa prestata all'estero e nel caso di degenze o ricoveri presso case di cura o di riposo, comunità di recupero, centri socio-educativi, istituti penitenziari, per un periodo non inferiore all'anno, la persona assente non viene considerata ai fini della determinazione della tariffa, a condizione che l'assenza sia adeguatamente documentata.

PARTE III – DICHIARAZIONI DEL CONTRIBUENTE

3. Il tributo è commisurato ad anno solare e corrisponde ad una autonoma obbligazione da parte del soggetto obbligato ed è applicata e riscossa dal Comune e/o Gestore nel rispetto di quanto disposto o convenuto. L'obbligazione tariffaria decorre dal giorno in cui ha avuto inizio l'occupazione o la detenzione dei locali ed aree, oppure è variata o modificata, e sussiste sino al giorno in cui ne è cessata l'utilizzazione, purché debitamente e tempestivamente dichiarata.

Come previsto dal vigente regolamento della Tassa sui Rifiuti (TARI)

DICHIARA

III A) - DICHIARAZIONE DI OCCUPAZIONE/DETENZIONE

- di **occupare**, **condurre** o **disporre** **(data inizio locazione/data acquisto immobile)**
  a far data dal _____ i locali successivamente indicati siti in Tradate, Via _____ n. civ. _____
- di occupare i locali a titolo di: ☐ 1. Proprietà ❑ 2. Usufrutto ❑ 3. Locazione ❑ 4. Altro diritto
  dati del proprietario: (Cognome e nome) _____
  Codice Fiscale_____
- di subentrare a _____
- Altre eventuali comunicazioni: _____
  _____

ALLEGARE COPIA DEL CONTRATTO DI LOCAZIONE O COPIA DEL'ATTO DI ACQUSITO.

III B) – DICHIARAZIONE ESTREMI CATASTALI E SUPERFICI OCCUPATE

- **DATI CATASTALI**

(I dati catastali dell'immobile sono indicati nel rogito di acquisto/vendita, nel contratto di affitto o nella visura catastale. Gli inquilini possono richiedere questi dati ai proprietari dell'appartamento)

SEZ	FOGLIO	MAPPALE	SUB	CATEGORIA CATASTALE	RENDITA CATASTALE	DESTINAZIONE IMMOBILE

Superfici:

Articolo 3 del regolamento TARI: ***3.*** *La superficie tassabile è quella calpestabile. La superficie calpestabile dei fabbricati viene misurata sul filo interno dei muri e, per le aree scoperte, sul perimetro interno delle medesime, al netto delle eventuali costruzioni insistenti. La superficie complessiva è arrotondata per eccesso se la frazione è superiore o uguale al mezzo metro quadrato, e per difetto, se la frazione è inferiore al mezzo metro quadrato. L'utente è obbligato a fornire, nella dichiarazione di cui all'articolo 21, l'indicazione della superficie calpestabile allegando eventualmente la planimetria catastale dell'immobile. In difetto, si considera l'80 per cento della superficie catastale determinata con i criteri di cui all'allegato C del decreto del Presidente della Repubblica 23 marzo 1998, n. 138 (Regolamento recante norme per la revisione generale delle zone censuarie, delle tariffe d'estimo delle unità immobiliari urbane e dei relativi criteri nonché delle commissioni censuarie in esecuzione dell'articolo 3, commi 154 e 155, della L. 23 dicembre 1996, n. 662). Per gli immobili già dichiarati ai fini dei precedenti prelievi sui 3 rifiuti, si considerano le superfici già dichiarate o accertate.* ***4****. La TARI è dovuta anche se gli immobili o le aree non vengono utilizzati, purché risultino predisposti all'uso. Gli immobili adibiti ad abitazione si considerano predisposti all'uso se dotati di arredamento e/o allaccio ai servizi di rete (anche solo un'utenza attiva). Gli immobili e le aree di diversa destinazione si considerano predisposti all'uso se dotati di impianti, o di arredamenti, o attrezzature e, comunque, quando risulti rilasciata licenza o autorizzazione per l'esercizio di attività nei locali ed aree medesimi.* ***5.*** *La TARI è dovuta anche per le parti comuni dei locali e delle aree scoperte di uso comune di certi commerciali integrati o di multi proprietà. In tal caso il soggetto che gestisce i servizi comuni è responsabile del versamento della TARI dovuta per i locali e le aree scoperte di uso comune.* ***6.*** *La mancata utilizzazione del servizio non comporta alcun esonero o riduzione della TARI.*

A- LOCALI DESTINATI AD USO ABITAZIONE Ingresso, cucina, salotto, camere, corridoi, androni delle scale, ecc	**Mq**
B- ALTRI LOCALI INERENTI ALL'ABITAZIONE Cantina, solaio, lavanderia, taverna, mansarda, ripostigli, ecc	**Mq**
C- BOX, GARAGES, RIMESSE	**Mq**
D - ALTRE SUPERFICI COPERTE (esempio: porticato) specificare:	**Mq**
E - ALTRE SUPERFICI SCOPERTE O ESCLUSE DALLA TASSAZIONE (esempio: giardino, balconi, solai e sottotetti **non collegati da scale, fisse o retrattili**, da ascensori o montacarichi) specificare: ***(Il Regolamento vigente non prevede la tassazione di queste superfici)***	**Mq**
TOTALE SUPERFICI TASSATE (A+B+C+D)	**Mq**

DEVE OBBLIGATORIAMENTE ESSERE ALLEGATA PLANIMETRIA DEGLI IMMOBILI OGGETTO DELLA PRESENTE DICHIARAZIONE (preferibilmente le schede catastali).

Il sottoscritto, sotto la propria personale responsabilità, inoltre

DICHIARA

di essere stato/a informato/a, nel caso di denuncia tardiva od infedele, dell'applicazione delle sanzioni previste dall'art. 1, commi 694 e succ. della Legge n. 147/2013 e successive modificazioni ed integrazioni con la legge n. 116/2019 e che le indicazioni di cui sopra sono rispondenti alla verità.

Data _____

L/LA DICHIARANTE

_____

Allegare copia documento d'identità, atto di acquisto o contratto di locazione.

La presente denuncia ha effetto anche per gli anni successivi.
In caso di variazione delle condizioni di tassabilità (in particolare in caso di cessazione) l'Utente è tenuto a presentare nuova denuncia.

Informativa trattamento dati personali

L'Amministrazione Comunale informa, ai sensi del Regolamento Europeo 679/2016 che:

a) il trattamento dei dati conferiti con la presente istanza è finalizzato allo sviluppo del procedimento amministrativo relativo all'iscrizione/variazione dei dati ai fini TARI e alle attività ad essa correlate e conseguenti;

b) il trattamento sarà effettuato con modalità informatizzate e/o manuali;

c) il conferimento dei dati è obbligatorio per il corretto sviluppo dell'istruttoria e degli altri adempimenti procedimentali;

d) il mancato conferimento di alcuni o di tutti i dati richiesti comporta l'annullamento dell'istanza / dichiarazione;

e) i dati conferiti potranno essere comunicati, qualora necessario, ad altri Settori dell'amministrazione comunale e ad altri soggetti pubblici;

f) il dichiarante può esercitare i diritti di cui all'art. 7 del d.lgs. 196/2003 (modifica, aggiornamento, cancellazione dei dati, ecc.) avendo come riferimento il responsabile del trattamento degli stessi per il Comune, individuato nel Dirigente del Settore;

g) il titolare del trattamento è l'amministrazione comunale.

RICHIESTA RIDUZIONI ED AGEVOLAZIONI TARIFFARIE TARI UTENZE DOMESTICHE

Tutte le riduzioni tariffarie sotto indicate competono a richiesta dell'interessato e decorrono dall'anno successivo a quello della richiesta, salvo che non siano domandate contestualmente alla dichiarazione di inizio occupazione/detenzione o possesso o di variazione, nel cui caso hanno la stessa decorrenza della dichiarazione.

RIDUZIONE PER USO STAGIONALE O ALTRO USO LIMITATO E DISCONTINUO

Il/la sottoscritto/a (Cognome e nome) _____

RICHIEDE

l'applicazione della **riduzione tariffaria del 30%** della parte variabile del tributo, prevista dall'art 11 del Regolamento TARI

A tale fine dichiara che

- gli immobili sopra indicati sono tenuti a disposizione per uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo
- detti immobili vengono utilizzati per un periodo non superiore a 183 giorni nell'anno solare e precisamente dal _____al_____

Consapevole che la presente dichiarazione ha effetto anche per gli anni successivi il/la sottoscritto/a si impegna a comunicare, entro il termine previsto per la presentazione di dichiarazione di variazione, il venir meno delle condizioni che danno diritto alla riduzione richiesta.

FIRMA_____

RIDUZIONE PER FAMIGLIA CON PORTATORE DI DISABILITA' E/O RICOVERI IN R.S.A E SIMILI

Il/la sottoscritto/a (Cognome e nome) _____

DICHIARA

Secondo l'Art. 12 del Regolamento TARI, il quale stabilisce che le utenze domestiche relative a nuclei familiari comprendenti all'interno dello stato di famiglia un soggetto invalido hanno diritto a una riduzione sulla tariffa annuale, purché sussistano congiuntamente le sotto elencate condizioni:

□ Attestato di invalidità civile del 100% o attribuzione dell'indennità d'accompagnamento debitamente certificato dalla commissione sanitaria competente ;

La suddetta condizione è documentata con il riconoscimento dei codici 04, 05, 06 e 07 della certificazione rilasciata dalla competente Commissione Sanitaria dell'ASL per l'accertamento delle invalidità civili.
Per i minorenni (cod. 07) è richiesto anche certificato di gravità ai sensi dell'art. 3, 3° comma della Legge 104/92.3.

□ di avere un reddito familiare ISEE inferiore ai limiti previsti annualmente dal Comune per le tariffe e le contribuzioni (limite ISEE previsto 6.000,00 EURO)

Gli utenti aventi diritto alla riduzione dovranno presentare domanda al Comune, corredata dalla documentazione attestante quanto sopra, **entro il 31 luglio di ciascun anno**.
La Giunta Comunale delibererà, entro il successivo 30 settembre, l'entità e l'assegnazione delle riduzioni agli aventi diritto, nel rispetto dei seguenti limiti:
- nucleo composto da 1 persona: riduzione del 100%
- nucleo composto da 2 persone: riduzione del 50%
- nucleo composto da oltre 2 persone: riduzione del 40%

□ Ricovero

E' prevista una riduzione del 100% dell'imposta (esclusivamente della quota variabile) dovuta da anziani e disabili stabilmente ricoverati (per almeno 6 mesi continuativi e per tutto il periodo del ricovero) presso R.S.A. e altri luoghi di cura (il ricovero deve essere attestato mediante certificazione emessa dalla struttura ospitante)

RICHIEDE la riduzione prevista secondo la documentazione presentata

AI FINI DEL RICONOSCIMENTO E'NECESSARIO ALLEGARE:
- **certificazione rilasciata dalla Commissione Sanitaria competente.**
- **certificazione ISEE.**
- **dichiarazione rilasciata dalla struttura sanitaria competente.**

FIRMA_____

RIDUZIONE PER AVVIO COMPOSTAGGIO DOMESTICO

Il/la sottoscritto/a (Cognome e nome) _____

RICHIEDE

l'applicazione **della riduzione tariffaria del 10%** prevista dall'art 10 – c.1 - del Regolamento TARI A tale fine

DICHIARA

- di aver avviato con le seguenti modalità:
  - □ compostiera domestica
  - □ altro (specificare) _____
    _____
    il compostaggio dei propri scarti organici ai fini dell'utilizzo in sito del materiale;
- che l'attività di compostaggio è effettuata nell'area a verde di proprietà annessa e ad uso esclusivo dell'unità immobiliare sita in via _____n.___

SI IMPEGNA

- a praticare l'attività di compostaggio in via continuativa per tutto il corso dell'anno solare, garantendo di conseguenza di non conferire al servizio di raccolta i rifiuti vegetali prodotti e la frazione organica dei rifiuti;
- a consentire l'accesso alla propria abitazione dei tecnici autorizzati alla verifica del corretto e reale utilizzo della compostiera.

Consapevole che la presente dichiarazione ha effetto anche per gli anni successivi il/la sottoscritto/a si impegna a comunicare, entro il termine previsto per la presentazione di dichiarazione di variazione, il venir meno delle condizioni che danno diritto alla riduzione richiesta.
Il beneficio dell'agevolazione è subordinato al regolare versamento del tributo nel quinquennio precedente.

FIRMA_____

_____

(SPAZIO RISERVATO ALL'UFFICIO TRIBUTI)

RICEVUTA DI PRESENTAZIONE DELLA DENUNCIA TARI

Il contribuente _____

C.F. _____

ha oggi presentato all'Ufficio Tributi del Comune di Tradate

- □ Denuncia di apertura nuova utenza
- □ Denuncia di variazione intestazione
- □ Denuncia di variazione superfici
- □ Denuncia variazione indirizzo
- □ Denuncia di variazione componenti nucleo familiare
- □ Richieste riduzioni/agevolazioni

Timbro per ricevuta